



Asphacal[®] H75,

L'agent modifiant multi-fonctionnel des enrobés

Code Européen : EINECS 215-137-3 (chaux hydratée)
EINECS 215-279-6 (filler calcaire)

Rev : 02

Référence : ct/H75 010211
Date : 01 Juin 2011

Asphacal[®] H75 est un produit de la gamme Asphacal[®] développée par Lhoist pour répondre aux exigences des travaux de génie civil. Asphacal[®] est une marque déposée de Lhoist Recherche et Développement.

Granulométrie:

Passant à 200 µm ≥ 98%
Passant à 90 µm ≥ 93%

Densité apparente 0,50 t/m³
Poids spécifique 2,35 t/m³

Chimie

Chaux hydratée contenue dans Asphacal[®] H75

Teneur en (CaO+MgO)total ≥ 90%
Teneur en MgO < 5%
Teneur en CO₂ < 4 %
Teneur en SO₃ < 2%
Teneur en eau libre < 2%

Filler calcaire contenu dans Asphacal[®] H75:

Catégorie CC₉₀ selon EN 13043

Propreté

Qualité des fines VB_F 10

Propriétés du durcissement

Pour le mélange avec la chaux hydratée: non mesurable

Pour le filler calcaire contenu dans Asphacal[®] H75:

Porosité V 28/45
Δ Bille Anneau Δ TBA 8/25
Nombre Bitume BN 28/39

Description du produit

Asphacal[®] H75 est un réactif calcique, composé de 75% de chaux hydratée et de 25% de filler calcaire. Il s'agit d'un produit pulvérulent à haute surface spécifique. La chaux hydratée est produite dans nos usines par calcination de pierres calcaires de très grande pureté suivie de procédés d'hydratation. Asphacal[®] H75 est conçu exclusivement pour le traitement des matériaux bitumineux.

Propriétés

Asphacal[®] H75 améliore l'adhésivité bitume-granulat, diminue l'oxydation du bitume et augmente la viscosité du mastic bitumineux, se traduisant par:

- Amélioration de la tenue de l'enrobé au désenrobage.
- Limitation du durcissement du liant bitumineux par vieillissement
- Augmentation de la résistance à l'orniérage sans fragilisation à basse température
- Limitation des phénomènes d'égouttage et de ressuage
- Suppression des phénomènes de « soupe » (granulats poreux, basalte, laitier)

Il contribue ainsi activement à l'amélioration des performances et de la durabilité des enrobés bitumineux.

Principaux domaines d'application

Fabrication d'enrobés bitumineux.

Conditionnement

Asphacal[®] H75 est livré en vrac pulvérulent par camion à déchargement pneumatique.

Stockage

Pour une bonne gestion de vos approvisionnements par camion complet en vrac, prévoir un silo conçu pour préserver de l'humidité et de capacité conseillée supérieure à 50m³.

Mise en œuvre

Asphacal[®] H75 est directement introduit dans le malaxeur des enrobés (centrale continue ou discontinue)

Lhoist peut également accompagner sa clientèle dans la mise en place de solutions techniques sur-mesure.

Conformité aux normes

- NF EN 459-1: Chaux de construction (Classe CL 90 S) pour la chaux hydratée
- NF EN 13043: Granulats pour mélanges hydrocarbonés pour le filler calcaire

Sécurité

Se conformer à la Fiche de Données de Sécurité de la chaux hydratée selon l'Annexe II du règlement REACH.



Incorporation sur élévateur à froid d'Asphacal[®]

Usine de production: Sorcy