



Asphacal[®] H100,

L'agent modifiant multi-fonctionnel des enrobés

Code Européen : EINECS 215-137-3
Rev : 02

Référence : ct/H 010211
Date : 01 Juin 2011

Asphacal[®] H100 est un produit de la gamme Asphacal[®] développée par Lhoist pour répondre aux exigences des travaux de génie civil. Asphacal[®] est une marque déposée de Lhoist Recherche et Développement.

Granulométrie:

Passant à 200 µm ≥ 98%
Passant à 90 µm ≥ 93%

Densité apparente 0,35 t/m³
Poids spécifique 2,25 t/m³

Chimie

Teneur en (CaO+MgO)total ≥ 90%
Teneur en MgO < 5%
Teneur en CO₂ < 4 %
Teneur en SO₃ < 2%
Teneur en eau libre < 2%

Description du produit

Asphacal[®] H100 est un réactif calcique à base de chaux hydratée. Il s'agit d'un produit pulvérulent à haute surface spécifique. Il est produit dans nos usines par calcination de pierres calcaires de très grande pureté suivie de procédés d'hydratation. Asphacal[®] H100 est conçu pour le traitement des matériaux bitumineux

Propriétés

Asphacal[®] H100 améliore l'adhésivité bitume-granulat, diminue l'oxydation du bitume et augmente la viscosité du mastic bitumineux, se traduisant par:

- Amélioration de la tenue de l'enrobé au désenrobage.
- Limitation du durcissement du liant bitumineux par vieillissement
- Augmentation de la résistance à l'orniérage sans fragilisation à basse température
- Limitation des phénomènes d'égouttage et de ressuage
- Suppression des phénomènes de « soupe » (granulats poreux, basalte, laitier)

Il contribue ainsi activement à l'amélioration des performances et de la durabilité des enrobés bitumineux.

Principaux domaines d'application

Fabrication d'enrobés bitumineux.

Conditionnement

Asphacal[®] H100 est livré en vrac pulvérulent par camion à déchargement pneumatique, en sac de 25kg par palette de 750kg ou en sac Big-Bag de 750 kg.

Stockage

Pour une bonne gestion de vos approvisionnements par camion complet en vrac, prévoir un silo conçu pour préserver de l'humidité et de capacité minimale conseillée de 70 m³.

Mise en œuvre

L'incorporation d'Asphacal[®] H100 peut se faire soit de manière pure ou via un filler actif produit dans nos usines (mélange de Asphacal[®] H100 et de filler Asphacal[®] dans des proportions déterminées à l'avance). Asphacal[®] H est ensuite directement introduit dans le malaxeur des enrobés (centrale continue ou discontinue).

Lhoist peut également accompagner sa clientèle dans la mise en place de solutions techniques sur-mesure.

Conformité aux normes

- NF EN 459-1: Chaux de construction (Classe CL 90 S)
Asphacal[®] H100 est un produit de construction marqué CE.

Sécurité

Se conformer à la Fiche de Données de Sécurité de la chaux hydratée selon l'Annexe II du règlement REACH.



Incorporation sur élévateur à froid d'Asphacal[®]



Enrobés à base de filler actif Asphacal[®] H100 Autoroute A29 en 2010

Usine de production: Dugny

